

OFERTA USŁUG

Powiedz nam co chcesz wyprodukować, a nasz zespół profesjonalistów zrealizuje Twój projekt.

- WYKRAWANIE CNC
- GIĘCIE
- SPAWANIE
- ZGRZEWANIE
- LAKIEROWANIE





WYKRAWANIE CNC

Dysponujemy parkiem maszynowym firmy Trumpf:

- wykrawarka TruPunch 5000 ze strefą roboczą 2500x1250 mm
- wykrawarka TruMatic 5000R SheetMaster ze stołem roboczym 1500x3000mm

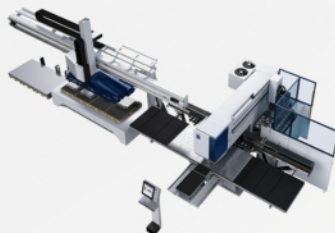
Oferujemy cięcie:

- aluminium 0,5-3,mm
- blacha czarna 0,5-3,0 mm,
- blacha nierdzewna 0,5-2,5 mm

Wykrawanie CNC dzięki sterowaniu numerycznemu pozwala na seryjną produkcję cechującą się dużą powtarzalnością.

NOWOŚĆ

Wkrótce w ofercie także cięcie laserowe przy pomocy TruLaser 3030 fiber L95 z automatyzacją Lift Master z obszarem pracy 3000x1500, z maksymalną mocą lasera 4 KW.



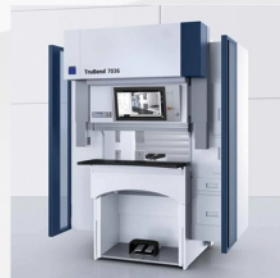
GIĘCIE NA PRASACH KRAWĘDZIOWYCH CNC

Dysponujemy prasami krawędziowymi CNC firmy TRUMPF:

- **TruBend 3100**
 - nacisk 100 ton
 - maksymalna długość gięcia 3000 mm
- **TruBend Center 5030**
 - półautomatyczna zaginarka z kontrolą kąta
 - duża powtarzalność giętych wymiarów
- **TruBend 7036**
 - funkcja high speed do gięcia małych detali w dużych seriach produkcyjnych

Oferujemy gięcie:

- aluminium do 2,5 mm
- stal ocynkowana do 2,5 mm
- stal nierdzewna do 2,5 mm
- stal konstrukcyjna do 2,5 mm





SPAWANIE

Dysponujemy:

- spawarkami firmy Lorch 250

Oferujemy profesjonalne spawanie:

- blach i profili stalowych metodą MIG/MAG od 0,5 mm



ZGRZEWANIE

Dysponujemy zgrzewarkami punktowymi firmy ARO:

- stacjonarne typu PA,MC
- podwieszane (cęgowe)

Oferujemy zgrzewanie:

- zgrzewarką podwieszaną (cęgową) detali do max. 850 mm
- elementów z blachy konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium o grubości w zakresie 0,5 mm- 3 mm, na głębokość do 800 mm i wysokość do 250 mm





LAKIEROWANIE PROSZKOWE

Dysponujemy:

- dwoma niezależnymi i w pełni wyposażonymi lakierniami proszkowymi, pracującymi w systemie Korona:
- przepustowość 108 m² powierzchni detalu / h oraz 54 m² / h
- automatyczne kabiny lakiernicze oraz manualne firmy Wagner
- w pełni zautomatyzowany tunel myjący, który metodą natrysku pod ciśnieniem usuwa zanieczyszczenia oraz nakłada warstwę fosforanu żelaza.

Wszystkie detale przechodzą etapy przygotowania powierzchni, aby zapewnić im ochronę antykorozyjną oraz bardzo dobrą przyczepność lakieru.

Oferujemy malowanie:

- detali: 1950 mm – wysokość, 2500 mm – szerokość, 650 mm - głębokość
- szeroką paletą kolorystyki RAL

Przeprowadzamy laboratoryjne badania starzeniowe powłoki w komorze solnej.

